

Клиент

Технические данные

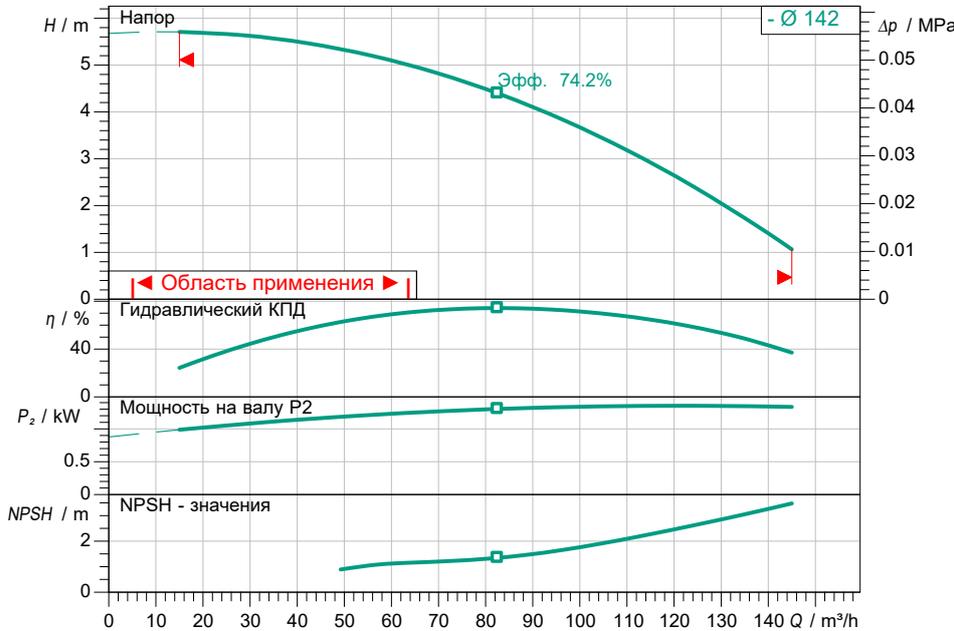
Насос с сухим ротором стандартный одинарный IL 100/150-1,5/4

Имя проекта Проект без имени 2022-06-08 09:07:53.913

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 08/06/22

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
 Напор
 Перекачиваемая жидкость: Вода 100 %
 Т перекач. жидкости: 20.00 °C
 Плотность: 998.30 kg/m³
 Кинематич. вязкость: 1.00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
 Напор
 Мощность на валу P₂
 Гидравлический КПД
 NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором стандартный одинарный
 IL 100/150-1,5/4
 Мах. рабочее давление: 1.6 MPa
 Т перекач. жидкости: -20 °C ... +140 °C
 Макс. Температура окр. Среды: 40 °C
 Min индекс эффект. (MEI): ≥ 0.4

Данные мотора

Класс эффективности мотора: IE2
 Подключение к сети: 3~ 400 V / 50 Hz
 Допустимый перепад напряж.: +-10 %
 Номинальная частота вращения: 1450 1/min
 Ном. Мощность P₂: 1.50 kW
 Номинальный ток: 3.48 A
 Коэффициент мощности: 0.75
 КПД: 50% / 75% / 100% → 78.7 / 81.3 / 82.8 %
 Степень защиты: IP55
 Класс нагревостойкости изоляции: F
 Защита электродвигателя: PTC integrated

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.: DN 100, PN 16
 Патрубок на напорн. стороне DNd DN 100, PN 16
 Габаритная длина: 500 mm

Материалы

Корпус насоса: 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
 Рабочее колесо: EN-GJL-200
 Фонарь: 5.1301, EN-GJL-250 с катафорезным покрытием
 Вал: 1.4122
 Уплотнение вала: AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.: 82 kg
 Номер позиции: 2786068

